

---

PS-2003 油酸值自动测定仪

*Oil Acid Value Tester*

操 作 手 册

使用本产品前请仔细阅读操作手册，保存好操作手册以备今后参考。

保定普世电器制造有限公司

## 目 录

前 言	3
概 述	4
技术指标	5
使用条件	5
机箱及面板部件图示	6
操作步骤图解	7
维护与保养	12
随机附件	14
售后服务	15

## 前 言

尊敬的用户：

感谢您选择了 PS-2003 油酸值自动测定仪！为方便您尽早尽快地熟练操作本仪器，我们特随机配备了内容详实的操作手册，从中您可以获取有关产品介绍、使用方法、仪器性能以及安全注意事项等诸多方面的信息。

在第一次使用仪器之前，请务必仔细阅读本操作手册，并按本手册对仪器进行操作和维护，这会有助于您更好的使用该产品，并且可以延长该仪器的使用寿命。

在编写本手册时，虽然我们本着科学和严谨的态度进行了工作，并认为本手册中所提供的信息是正确和可靠的。然而，智者千虑必有一失，本手册也难免会有错误和疏漏之处。如果您发现了其中的错误，请务必于百忙之中抽时间，设法尽快告知本公司相关人员，并烦请监督我们迅速改正错误！本公司全体职员将不胜感激！

本公司保留对仪器使用功能进行改进的权力，如发现仪器在使用过程中其功能与操作手册介绍的不一致，请以仪器的实际功能为准。我们希望本仪器能使您的工作变得轻松、愉快，愿您在繁忙的工作之中体会到办公自动化的轻松而美好的感觉！

当您对本公司仪器感到满意时，请向您的朋友推荐！当您对本仪器有宝贵意见和建议时，请您一定要与我们联系，本公司定竭尽全力给您一个满意的答复。再次感谢您对我公司的大力支持！

## 一、概 述

PS-2003 油酸值自动测定仪是我公司科研技术人员，依据国家标准的相关规定，发挥自身优势，经过长期不懈努力，精心研制开发的高准确度、全数字化工业仪器。该机操作简便，造型美观大方。仪器采用了全自动数字化微机控制，以化学分析之酸碱中和反应为基本框架，配以自行开发的背景空白扣除和滴定终点逻辑判定程序，所以测量的精密度和准确度均比较理想。

变压器和汽轮机油酸值的检测是电力系统及工矿企业充油电气设备的常规检验项目，而酸值测定仪是我公司针对上述油品酸值测定而开发的专用设备。该仪器以单片微电脑为核心，集光、机、电和化学等多学科技术之大成。基本完全替代了手工操作，即提高了工作效率，又减轻了操作人员的劳动强度，最大限度地减少了有机溶剂等化学药品对人体的危害。

酸值测定仪采用中和法原理，于常温状态下，微机控制自动完成加液、搅拌、滴定及终点判断。采用触摸式液晶屏选择所有工作参数，人机对话界面简洁友好，操作方便，油样平均分析周期为 2 分钟左右。可分别显示多至 35 组的测定结果，并可打印输出多项与测定相关的参数。

采用特制的试剂瓶盛装萃取液和中和液。其中萃取液采用玻璃容器存储，以保证无塑料添加剂污染物。中和液选择聚乙烯塑料瓶贮存，完全避免了苛性钾与玻璃反应的可能。除此之外，自行研发了中和液

平衡气固体净化装置，完全避免了二氧化碳和水蒸汽对中和液浓度的影响，更不会发生错将高浓度苛性钾或苛性钠净化溶液当作滴定标准溶液使用的事故。工作过程中使用者无需用手接触有机溶剂，减少了化学药品对人体的危害。

根据用户需求，酸值测定仪可分别测定 1~3 个试样。

## 二、技术指标

1. 线性范围：  $0.001\sim 0.900\text{ mgKOH/g}$ ;

2. 相关系数：  $0.999\sim 0.9998$

3. 回收率：  $99\sim 102\%$

4. 最小分辨率：  $0.001\text{ mgKOH/g}$

5. 重复性：  $2\sim 5\%$  (RSD)

6. 测量准确度：

酸值在  $0.001\sim 0.100\text{ mgKOH/g}$  之间为  $\pm 0.003\text{ mgKOH/g}$ ;

酸值在  $0.100\sim 0.900\text{ mgKOH/g}$  之间为示值的  $2\sim 5\%$ ;

7. 显示方式： 5.4" 大屏幕触摸式彩色液晶屏（全汉字显示）

8. 外形尺寸：（宽） $420\text{ mm}$ ×（高） $190\text{ mm}$ ×（纵深） $340\text{ mm}$

9. 净重：  $\sim 9\text{ kg}$

## 三、使用条件

1. 环境温度  $0\sim 40\text{ }^{\circ}\text{C}$

2. 相对湿度  $\leq 85\%$

3. 工作电源  $AC220V\pm 10\%$

4. 电源频率  $50\text{Hz} \pm 10\%$

5. 功率消耗  $<150\text{ W}$

#### 四、机箱及面板部件图示



图 1 PS-2003 油酸值自动测定仪

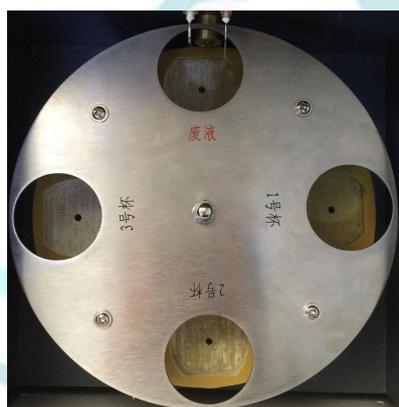


图 2 油样测定暗室



图 3 萃取液及中和液蠕动泵

## 五、操作步骤图解

1. 插接电源线，打开电源开关，液晶屏显示开机页面（图4）；

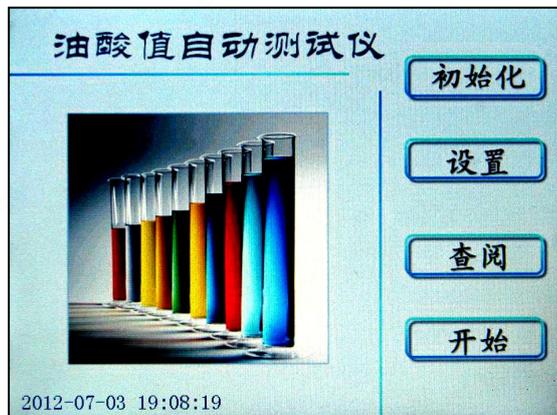


图4 开机页面

2. 在图4所示页面下，点击时间区域进行时间设置（图5）；

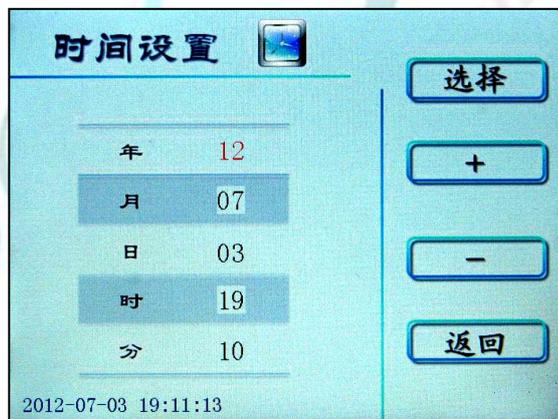


图5 时间设定页面

3. 在图4所示页面下，按 **初始化** 键进入下一级页面（图6）；



图 6 初始化页面

3. 在图 6 所示页面下，打开油样测定暗室盖，用手轻轻拨动油杯盘，使废液杯位孔偏离滴定位置。取一只油杯放入废液杯位孔内，按 **系统清洗** 键系统将自动进行萃取和中和管路的清洗，废液杯将承接清洗废液。系统清洗页面如图 7 所示。

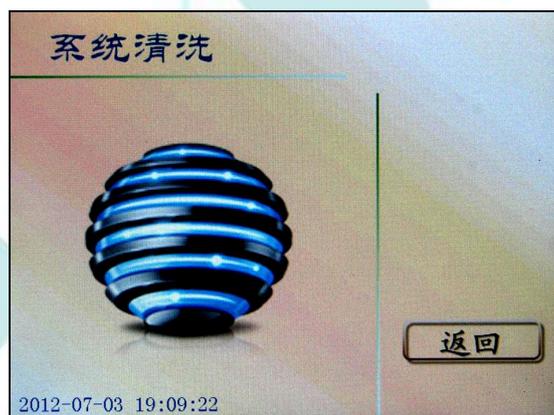


图 7 系统清洗页面

4. 系统清洗完成后按 **返回** 键回到初始化页面（图 6）。在图 6 所示页面上，按 **萃取排气** 键，同时打开油样测定暗室盖，观察排气状况，直至无肉眼可见气泡排出为止，按 **返回** 键回到初始化页面（图 6）。同样的步骤进行中和排气操作；



图 8 萃取排气页面



图 9 中和排气页面

5. 初始化操作完成后，在图 5 所示初始化页面上按 **返回** 键回到开机页面，按 **设置** 键进入设置页面（图 10）。



图 10 设置页面

6. 在图 10 页面下，按 **系统校准** 键进入系统校准页面(图 11)，一般使用新出厂的设备是不用进行系统校准，使用一段时间后，中和

液过期或测试数据不准确后进行系统校准。

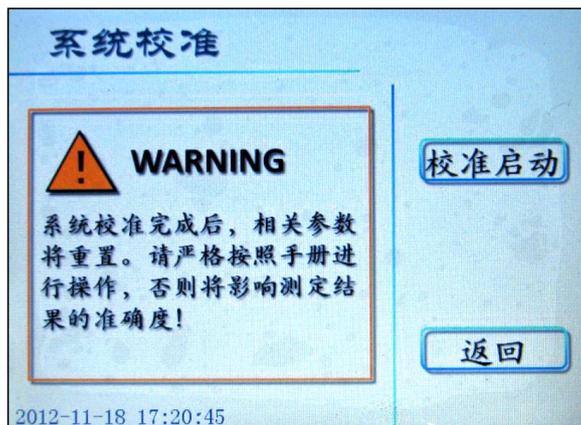


图 11 系统校准页面

打开油样测定暗室盖，于 1、2 号杯位的油杯中各加入 1 瓶仪器校准专用的标准酸溶液，关闭测定暗室盖，按 **校准启动** 键对系统进行校准。其中，1 号杯中的标准酸溶液用于校准系统误差，2 号杯中的标准酸溶液用于检验校准结果准确度。校准过程中显示图 12 页面。校准完成后，图 12 所示页面将显示对系统的校准结果。系统校准的

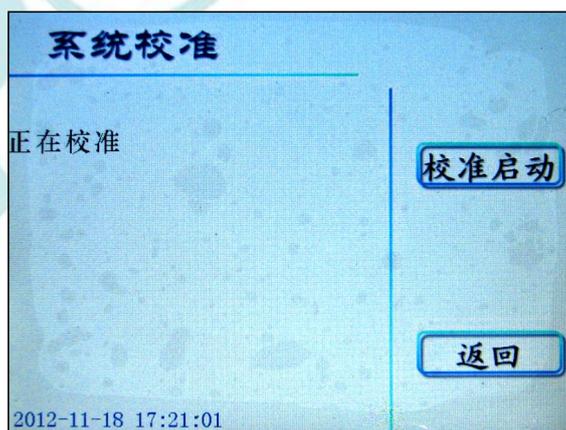


图 12 系统校准进行时页面

理论值应为  $0.067 \text{ mgKOH/g}$ ，而实测值接近理论值即可。一般要求严格时，应保证校准值在  $0.067 \pm 0.003 \text{ mgKOH/g}$  范围内。允许误差较

大时，可按实际情况进行适当的调整。

7. 在设置页面，按 **杯位设定** 键进入杯位设定页面（图 13），按 **选择** 键选择杯位号，按 **Yes** 或 **No** 键命令该杯位参与测定或不参与测定。

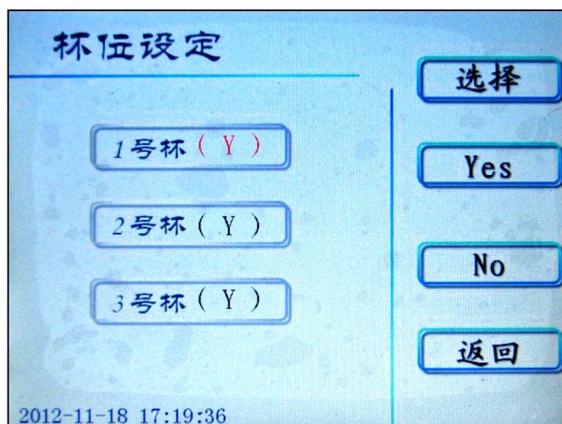


图 13 杯位设定页面

8. 在设置页面，按 **油样设定** 键进入油样设定页面（图 14），用户可根据该测样品选择油样变压器油或者汽轮机油，然后按 **返回** 键回到设置页面。

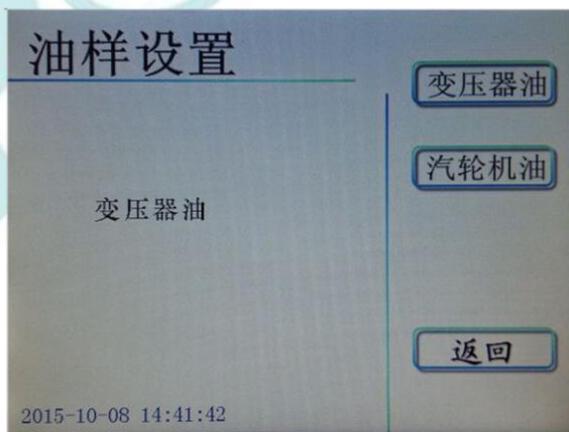


图 14 油样设定页面

9. 在正式的样品测定前，应将洁净的样品油杯水平放置在相应的杯位孔内，在每个测定油杯中准确平行注入待测样品油 10.0mL（或在油杯中称量待测样品油 8.3~8.5g，并将油杯归位），加入一只搅拌

磁棒，盖上样品测定暗室盖。在开机页面（图 4）按 **开始** 键进行测试，同时显示屏显示测试页面，屏幕在不同测试阶段分别显示“X 号杯测试中，请稍后……”、“正在滴定”，测定完成后还会显示“滴定终点（EP）值”（图 15）及“测试完毕”（图 16）等字样。

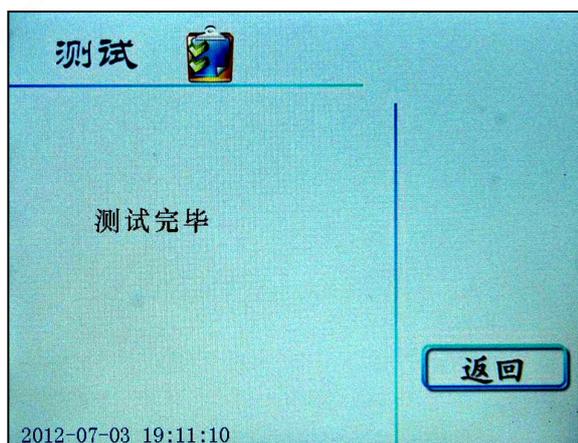


图 15 测试页面

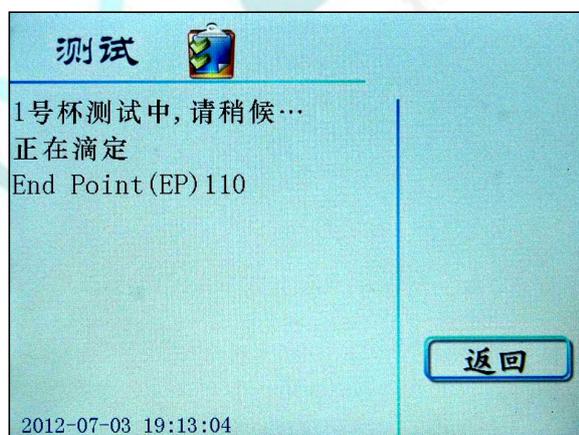


图 16 测试页面

10. 测定完成后，本机自动保存 35 组数据。操作人员如果想查阅，请按**返回**键进入开机页面（图 4），点击**查阅**键进入查阅页面（图 17），点击**上一页**或**下一页**键可查看编号 01~35 号组数据，点击**打印**键可以通过打印机输出所需数据。

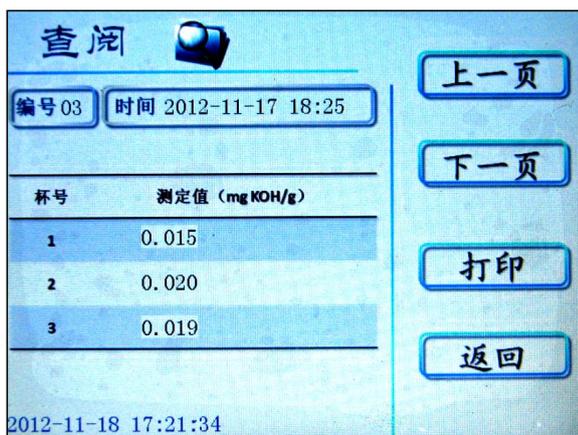


图 17 查阅页面

## 六. 维护与保养

1. 每次使用完毕后，萃取液和中和液输液蠕动泵压板必须松开，以防输液泵管被长期挤压变形和粘连，影响测定精密度和准确度。若长时间停机，请将中和液输液蠕动泵管取下，放入随机附带的“中和液蠕动泵管活化液”中密封浸泡。再次使用时，请参考图 3 复位安装即可；

2. 每次使用完毕，必须用无水乙醇冲洗中和液、萃取液输液管路，防止沉淀物堵塞管路和微型滴定针头；

3. 输液泵管中段经长时间使用后材料会自然老化，若发现严重的硬化、变形或粘连，应给予维护或更换。更换时，将泵管从蠕动泵凹槽中取出，换上新泵管，原样复位并与相关部件正确连接即可；

4. 更换萃取液和中和液时，应将用尽的溶液瓶取下，然后换上新溶液瓶即可，更换过程中应注意管路的污染问题；

5. 当  $\text{CO}_2$ 、 $\text{H}_2\text{O}$  净化器中净化剂的颜色明显由粉红色变为灰白色

时，应当更换净化器，否则会影响中和液稳定性，直至影响测定结果的准确度；

## 6. 更换打印色带：

色带盒在打印机出厂时已经装好，但经过一段时期使用后，需要更换色带盒。可以按下面步骤更换色带盒。

(1) 拉出色带仓。

(2) 从打印机头上轻轻取下旧色带盒。注意：请先抬起色带盒的左端，然后在抬起色带盒的右端，取下色带盒。

(3) 换新的色带盒。首先将色带盒的右端轻轻放在机头右端的齿轮轴上，左端稍微抬起，不要放下。这时如发现色带盒右端为落到底，请用手指按住色带盒上的旋钮，顺时针方向稍微转动一下，直到色带盒的右端落到底后再放下色带盒的左端。请检查色带是否拉直，或色带还露在色带盒的外面，可再旋动色带盒上的旋钮，直到把色带拉入色带盒内并拉直为止。当没有纸在机头里时，更换色带更加容易。

(4) 把色带仓推入复位，更换完毕。

## 7. 更换打印纸：

(1) 拉出纸仓，取下纸卷轴更换打印纸，并将纸卷轴用力按入打印机的导槽内。一定要确认纸卷轴已安装牢固，不会掉出。

(2) 将纸端剪成三角形，接通仪器电源，按 SEL（左）键，使 SEL 指示灯灭，然后再按 LF（右）键，使机头转动。这时用手将纸头送入机头下面纸口处，纸便会徐徐进入机头，直到从机头正前方露出为止，露出应有一定长度。再按一下 LF 或 SEL 键，或关上电源。

(3) 把纸仓推入复位即可。

## 七. 随机附件

1. 电源线	1 条
2. 保险管 (3A)	2 只
3. 油杯	4 只
4. 搅拌磁棒	4 只
5. 中和滴定针头	6 只
6. 萃取加液针头	2 只
7. 萃取液泵管	1 条
8. 中和液泵管	1 条
9. 萃取液防尘瓶盖	1 套
10. CO <sub>2</sub> 、H <sub>2</sub> O 净化器专用胶塞	1 套
11. 中和液瓶专用胶塞	1 套
12. 萃取溶液	2 瓶 (500 mL×2)
13. 中和溶液	1 瓶 (250 mL×1)
14. 标准酸溶液 (仪器校准用)	4 瓶 (8 mL×4)
15. 操作手册	1 本
16. 打印纸	1 卷
17. 装箱单	1 份

## 八. 售后服务

1. 本产品保修 18 个月，终身服务。
2. 本公司长年供应相关试剂和耗材。